

---

**SERVIZIO - REFEZIONE SCOLASTICA**


---

**Anno 2021**

Tariffa applicata  
- per alunno ad ogni pasto

	Fascia di reddito ISEE	Tariffa	
	Fino a 5.000 euro	€ 2,00	artt.19 e 21 Regolamento Comunale per attribuzione vantaggi economici – Delibera Consiglio Comunale n.26 del 23/06/2011
1^	Da 5.001 a 8.000 euro	€ 2,50	
2^	Da 8.001 a 14.000 euro	€ 3,50	
3^	Da 14.001 a 20.000 euro	€ 4,00	
4^	Oltre 20.000 euro e non residenti	€ 4,50	

**ENTRATE**

- da tariffe e contribuzioni (cap.286)	€	103.098,00
- contributo Ministeriale per pasti Personale docente (cap.455)	€	9.471,96
<b>TOTALE</b>	€	<b>112.569,96</b>

**SPESE**

- servizio preparazione/distribuzione pasti (cap.814)	€	111.000,00
- acquisto prodotti alimentari (cap.804)	€	68.891,27
- servizio prenotazione pasti nelle mense (cap.803)	€	2.684,00
- manutenzione ordinaria e ammortamenti	€	2.500,00
<b>TOTALE</b>	€	<b>185.075,27</b>

Pasti erogati 36.378

Percentuale di copertura dei costi pari al **60,82 %**.

\*\*\*\*\*

**Anno 2022**

Tariffe da applicare  
- per alunno ad ogni pasto

	Fascia di reddito ISEE	Tariffa	
1^	Da 0 a 15.000,00 euro	€ 3,00	
2^	Da 15.000,01 a 25.000,00 euro	€ 4,00	
3^	Oltre 25.000,00 euro	€ 4,50	

- Per i figli successivi al primo la tariffa è ridotta di € 1,00 per ogni fascia di reddito di appartenenza.
- Per gli alunni non residenti nel Comune di Bellante la tariffa è aumentata di € 0,50 per ogni fascia di reddito di appartenenza.
- In mancanza di presentazione documentazione reddituale ISEE, la tariffa è commisurata alla fascia di reddito massima.

\*\*\*\*\*

In relazione alle tariffe come sopra proposte, vengono rilevati, dal progetto di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2022, i seguenti dati:

### ENTRATE

- da tariffe e contribuzioni (cap.286)	€ 106.000,00
- contributo Ministeriale per pasti Personale docente (cap.455)	€ 9.500,00
<b>TOTALE</b>	<b>€ 115.500,00</b>

### SPESE

- servizio preparazione/distribuzione pasti (cap.814)	€ 112.000,00
- acquisto prodotti alimentari (cap.804)	€ 69.500,00
- servizio prenotazione pasti nelle mense (cap.803)	€ 2.684,00
- manutenzione ordinaria e ammortamenti	€ 2.500,00
<b>TOTALE</b>	<b>€ 186.684,00</b>

Percentuale di copertura dei costi complessiva: **61,87 %**.



Il Funzionario Responsabile  
Di Fabio Gianfranco

---

**SERVIZIO - TRASPORTO SCOLASTICO**


---

**Anno 2021**

Tariffe applicate

	Fascia di reddito ISEE	Tariffa	
	Fino a 5.000 euro	€ 48,00	artt.19 e 21 Regolamento Comunale per attribuzione vantaggi economici – Delibera Consiglio Comunale n.26 del 23/06/2011
1^	Da 5.000,01 a 8.000 euro	€ 60,00	
2^	Da 8.000,01 a 14.000 euro	€ 90,00	
3^	Da 14.000,01 a 20.000 euro	€ 120,00	
4^	Oltre 20.000 euro e non residenti	€ 150,00	

Alunni trasportati n. 324

**ENTRATE**

- da tariffe e contribuzioni (cap.285)	€	10.819,00
		-----
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>10.819,00</b>

**SPESE**

- personale oneri diretti e riflessi (cap.760-780-840)	€	47.326,00
- spese d'esercizio automezzi (cap.788-794-795- 812-813)	€	55.440,15
- spese per assistenza e trasporto (cap. 808)	€	41.250,00
		-----
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>144.016,15</b>

Con una percentuale di copertura dei costi pari al **7,51 %**.

\*\*\*\*\*

**Anno 2022**

Tariffe da applicare

	Fascia di reddito ISEE	Tariffa	
1^	Da 0 a 15.000,00 euro	€ 70,00	
2^	Da 15.000,01 a 25.000,00 euro	€ 120,00	
3^	Oltre 25.000,00 euro e non residenti	€ 180,00	

- Per i figli successivi al primo la tariffa è ridotta del 30% (trenta per cento).

- In mancanza di presentazione documentazione reddituale ISEE, la tariffa è commisurata alla fascia di reddito massima.
- Il versamento della quota dovuta può essere effettuato in due rate di pari importo, la prima unitamente alla domanda di iscrizione e la seconda entro il 31 gennaio successivo.
- In caso di fruizione del servizio per un solo tragitto (andata e/o ritorno) la tariffa è ridotta al 50%.

\*\*\*\*\*

In relazione alle tariffe come sopra proposte, vengono rilevati, dal progetto di bilancio predisposto dalla Giunta Comunale per l'esercizio 2022, i seguenti dati:

#### ENTRATE

- da tariffe e contribuzioni (cap.285)	€	32.000,00
		-----
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>32.000,00</b>

#### SPESE

- personale oneri diretti e riflessi (cap.760-780-840)	€	50.106,00
- spese d'esercizio automezzi (cap.788-794-795- 812-813)	€	67.217,00
- spese per assistenza alunni trasportati (cap. 808)	€	41.500,00
		-----
<b>TOTALE</b>	<b>€</b>	<b>158.823,00</b>

Percentuale di copertura dei costi complessiva: **20,15 %**.



Il Funzionario Responsabile  
Di Fabio Gianfranco